



Compuestos de Purga No Abrasivos Lusin



AHORRE TIEMPO Y COSTOS: Los compuestos de purga no abrasivos de la línea Lusin® permiten un rápido cambio de color y eliminación de puntos negros con virtualmente ninguna abrasión en los componentes de la inyectora.

- ✓ Compatibles con canal caliente
- ✓ Productos con grado alimenticio



Lusin®

COMPUESTOS DE PURGA

	Inyección	Soplado	Extrusión (Film)	Extrusión (Láminas, Perfiles, Tubos, Cables)	Adecuado para Canal Caliente (Hot Runner)	Registrado NSF	Poliolefinas (PP, HDPE, LDPE, PMP, etc.)	PS (Poliestireno)	SAN, ABS, ASA	PVC	PTFE (Teflon), PVDF (Kynar, Hylar, Solef)	PMMA (Acrílico)	POM (Acetal, Poliacetal)	PA6, PA66, PA610, PA11, PA12	PC, PC/ABS	PET, PBT	PPO, PEEK, PPS, PES, PSU, LCP	CA, CAB, CP	TPU, TPE	Rango de temperatura > 300 °C	Rango de temperatura 180-300 °C	Rango de temperatura 120-250 °C
Lusin® Clean G 315	●			●	●	●	●					●		●	●				●		●	
Lusin® Clean G 320	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●		●	
Lusin® Clean 1010	●			●	●		●					●									●	
Lusin® Clean 1020	●			●	●		●														●	●
Lusin® Clean 1060	●				●		●														●	●
Lusin® Clean 1500	●				●										●	●	●				●	●
Lusin® Clean G 410	●				●												●				●	
Lusin® Clean G 300	●	●		●	●		●	●	●	●		●	●	●	●	●	●				●	●
Lusin® Clean G 301	●	●		●	●		●														●	●
Lusin® Clean LD 250	●		●	●	●		●			●				●								●

Grado Alimenticio, específico para tapas de PP y PE

Lusin® Clean 1080: Producto específico para suelas de EVA, PVC y TR

Para pasar de un termoplástico A a uno B, usar compuesto de purga para termoplástico A

Compuesto de Purga Altamente Recomendado: ●

Compuesto de Purga Recomendado/Adecuado: ●

